

## Presse-Information

### **D. und H. Urban-Stiftung Engagement für Kinder seit 1999**

**Halle/Saale, 12. Januar 2017.** Die D. und H. Urban-Stiftung wurde im Jahr 1999 von Dorothea und Horst W. Urban in Hannover gegründet. Die Stifterin engagiert sich seit dem Tod ihres Gatten zusammen mit dem Beirat für die Belange und das Wohl der Jüngsten Mitglieder der Gesellschaft. Die Kinderstiftung hilft Jungen und Mädchen in Deutschland sowie im Ausland, um ihnen die Basis für ein gesundes und selbständiges Leben zu geben. Die Hilfen im In- und Ausland erfolgen zum Teil direkter Form oder auch durch die Unterstützung privater sowie öffentlicher Institutionen. Die Projekte für die sich die Stiftung engagiert sind vielfältig, aber das Ziel, für das Wohl von Kindern zu sorgen, eint sie. Auf diese Weise soll der jungen Generation weitergegeben werden, was die Stifter während ihres Lebens geschaffen haben. Die Stiftung stellt dafür das notwendige finanzielle Fundament bereit.

Im Jahr 2008 lernten sich die Stifterinnen Dorothea Urban und Johanna Ruoff in Hannover kennen. Schnell erkannten sie die vielen Gemeinsamkeiten in ihrem Engagement für Kinder. Zusammen haben die beiden Frauen in Hamburg und Hannover viel in Sachen „Mattisburgen“ bewegt. Nun steht ein weiteres Kinderschutzhaus in Sachsen-Anhalt an: die Mattisburg in Halle an der Saale.

<b>D. und H. Urban-Stiftung</b> , Dorothea Urban, Christian-Flemes-Weg 1, 30657 Hannover, Fax +49 511 65 11 96, <a href="http://www.urban-stiftung.de">www.urban-stiftung.de</a>
--